

## Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

### Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

### Materiales

Bomba e impulsor en fundición.  
Eje bomba en AISI 420.  
Cierre mecánico.  
Juntas en NBR/EPDM.

### Equipamiento

Codo 90° incluido.  
Modelo MA con interruptor de nivel.  
Modelo M/T sin interruptor de nivel.  
10m de cable sin enchufe.  
115V con condensador externo.  
220V con condensador interno.

### Motor

Asíncrono 2 polos.  
Protección IP68.  
Aislamiento clase F.  
Versión monofásica con protección térmica incorporada.  
Servicio continuo.

### Limitaciones

Temperatura máxima del agua 40 °C.  
Paso máximo de sólidos Ø 45mm.  
Inmersión máxima 7m.

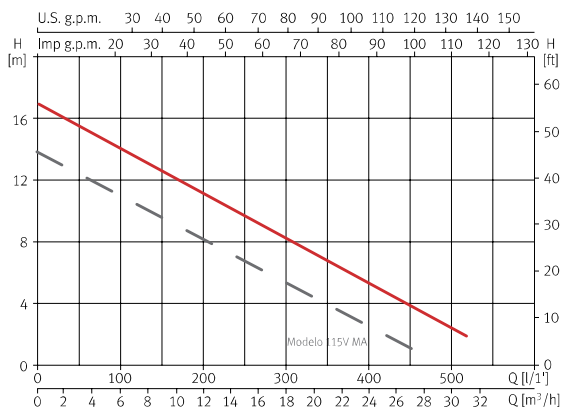


### Tabla de características

Modelo	I [A]				P1 [kW]		P2		c [µF]	l/min	100	200	300	400	500	Código					
	1~115V	1~220V	3~220V	3~440V	1~	3~	[kW]	[HP]								115V/220V	m³/h	6	12	18	24
Drainex 202	15*	8,5	4,1	2,4	1,6	1,5	1,1	1,5	30/16	mca	14	11,5	8	5	2	98567	96673	196191	96675	96669	96671

\*Modelo 115V MA consumo 11 [A].

### Curva de funcionamiento a 3450 rpm



### Dimensión y peso

Modelo	A	B	C/K	D	E	F	G	H/I	J	L/M	Kg
Drainex 202	437	338	110	219	62	95	49	98	134	55	25

